

Gaz-AA cysterna

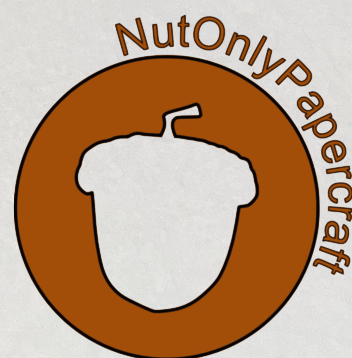
Skala / scale 1:45



Wersja / version: kolor / color

(c) Gherkin Guru

(c) NutOnlyPapercraft



Lekki samochód ciężarowy Gaz-AA - cysterna

Skala 1:45

Opracował: Łukasz 'Orzech' Orzechowski

Rys historyczny:

Pierwotna wersja produkowana była na licencji bliźniaczego Forda AA. Wraz z produkcją kolejnych egzemplarzy wprowadzano nowe modyfikacje. W roku 1938 powstał model ze wzmocnionym do 50KM silnikiem, oznaczony symbolem GAZ-MM. Podczas wojny powstawały też wersje z innym kształtem błotników przednich, jak również wyposażone w jedną lampę i drewniane drzwi, często oznaczane zarówno jako GAZ-AA jak i GAZ-MM. Co do samego modelu AA, z racji wszechstronności konstrukcji, powstawał on w wielu wariantach, cysterny strażackiej, cysterny paliwowej, więźniarki, etc. Pojawiały się też wersje opancerzone. Samo podwozie wzbogacono też o dodatkową oś, konstruując model AAA.

Instrukcja:

Numeracja części odpowiada częściowo kolejności montażu.

Grubość kartonu:

' - brystol

* 0,5mm

** 1mm

*** 1,5mm

**** 2mm

Przed zaginaniem kartonu dobrze jest go zbigować (przeciągnąć, lekko docisnąwszy, po linii zgięcia tępą stroną nożyka lub wypisanym długopisem).

Krawędzie retuszujemy, elementy warto podmalować kolorem od 'lewej' strony.

Podwozie

Montaż rozpoczynamy od podwozia, cz. 1 i 1A. Z części 2 i 2A wykonujemy boki ramy, doklejamy do cz.1. Z tyłu przyklejamy element 1E, od spodu wsporniki osi el. 1D i 1H. Przyklejamy cz. 1C. Oba elementy cz. 1B skleamy ze sobą i oklejamy el. 1F. Z elementu 1G i drutu cz. 18 wykonujemy hak i wklejamy w odpowiednie miejsce cz. 1E.

Zawieszenie

Z cz. 12 skleamy resory. Odpowiednio formując wieszaki cz. 12A przyklejamy resory na miejsce.

Układ napędowy

Wg. wzorów wykonujemy cz. 16 – osie, cz.15 – wał, cz. 14 – wspornik wału, cz. 17 – wydech, cz. 13 – el. układu kierowniczego. Osie przyklejamy do wsporników cz 1D (przód) i 1H (tył). Do cz. 1 przyklejamy el. 8. Do tylnej osi (otulina) i odpowiedniego miejsca cz. 1 przyklejamy wał cz.15. Na wał naklejamy wspornik cz. 14 tak, aby stykał się z tylną osią. Wydech wklejamy w okolicy cz. 1B. Elementy układu kierowniczego wkleimy po zamontowaniu kół.

Cysterna

Z cz. 9, 9A wykonujemy podłużnice ramy, pamiętając o podcięciu (białe oznaczenie).. Elementy te oklejamy cz. 10 od góry (strony widocznej) – element 'wysoki' w tylnej części, od dołu - element 'niski' – od strony kabiny. Wykonujemy mocowania cysterny cz. 7.

Z cz. 5 formujemy część przednią. Doklejamy dekiel cz. 5A oraz klapy cz. 6.

Zwijamy el. 3 i 4., pamiętając o wycięciu otwory w cz.3 w oznaczonym miejscu. El. 4. wklejamy w przygotowany otwór wg rys. 9, doklejamy el. 3 do el. 5 w oznaczonym miejscu. Na el. 4 przyklejamy el 4A. Tak przygotowany zestaw cysterny wklejamy na miejsce, opierając na przygotowanej ramie cz. 9. i elementach 7 zgodnie z rys. 9.

Do klapy el. 6 doklejamy imitację węża, wykonaną z grubego przewodu (2mm) – można pokusić się o imitację karbowania.



Gotową cysternę wraz z ramą przyklejamy na el. 1. Do boków doklejamy błotniki cz. 11. Z tyłu doklejamy pomost wraz z podporami, cz. 28.

Koła

Zestawy kołowe cz. 20 skleamy parami (powinno powstać 7 kół). Naklejamy opony cz. 20A. W środek od str. zewnętrznej wklejamy kołpaki cz. 20B (2 z przodu, 2 z tyłu, 1 na kole zapasowym). Naklejamy ew. wewnętrzne felg cz. 20C (2 z przodu, 1 na kole zapasowym, 6 z tyłu – po obu stronach kół wewnętrznych i na str. wewn. kół zewnętrznych). Gotowe zestawy kołowe wpychamy na osie cz. 16 – oś przednia koła pojedyncze, oś tylna – koła podwójne. Koło zapasowe wklejamy pod paką, zgodnie z dokumentacją.

Kabina

Podczas montażu kabiny zaleca się podklejać miejsca łączeń elementów bryły cienkimi paskami kartonu lub papieru. Do podstawy cz. 22 doklejamy ściany boczne cz. 22A, 22B. Pomiedzy wklejamy szybę cz. 22C (należy pamiętać o odgięciu boków szyby pod kątem prostym, zgodnie z liniami na elemencie). Formujemy cz. 22D (zaokrąglamy boki) i doklejamy do cz. 22 oraz 22A i 22B. Chłodnicę cz. 23, 23A oklejamy paskiem 23B, doklejamy do cz. 22A, 22B. Na chłodnicę przyklejamy korek cz. 23C.

Formujemy maskę cz. 22F, 22H, przyklejając do cz. 22A, 22B i chłodnicy cz. 23. Do cz. 22F przyklejamy wlew paliwa cz. 22G.

Uformowany dach cz. 22E przyklejamy od góry, zaczynając od przodu pojazdu, cz. 22C, dalej boki cz. 22A, 22B i tył cz. 22D. Doklejamy daszek cz. 24.

Gotową kabinę przyklejamy do ramy cz. 1A.

Po osadzeniu kabiny z lewej strony, przy drzwiach kierowcy przyklejamy lusterko, cz. 22I.

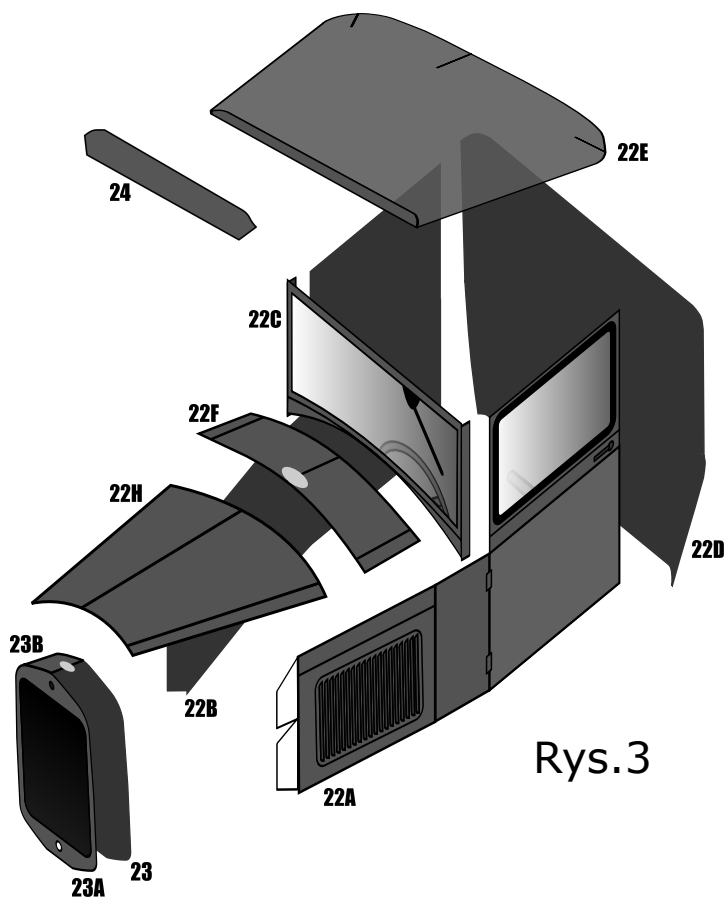
Reflektory

Z cz. 26 i cz. 21 (wzór) skleamy syrenę. Gotowy element doklejamy do reflektora cz. 19. Można pokusić się o wykonanie dwóch reflektorów, w zależności od wersji, którą chcemy wykonać. Reflektor przedni doklejamy do pałaka cz. 29 umieszczonego pomiędzy błotnikami cz. 25. Reflektor tylny cz. 27 doklejamy z lewej (patrząc od tyłu) strony podłużnicy ramy paki (około 5mm) z tyłu pojazdu.

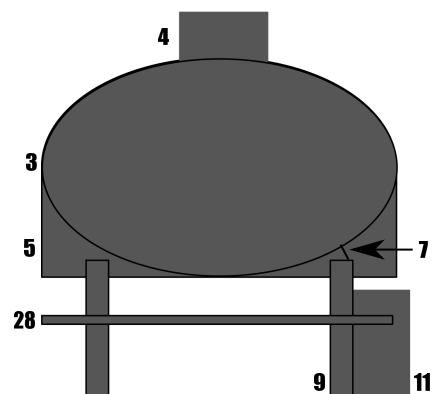
Zderzak

Element ten jest opcjonalny. Należy wykonać z elementów A, B, C zgodnie z rysunkiem. Cz. A formujemy (lekko zaokrąglamy na krańcach). Cz. B przyklejamy w oznaczonych miejscach. Gotowy zderzak za pomocą odpowiednio uformowanego el. C przyklejamy do ramy cz. 2 od strony zewnętrznej (rysunek).

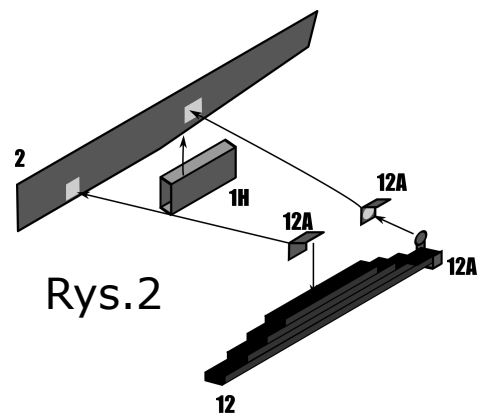




Rys.3

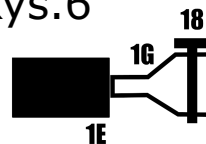


Rys.4

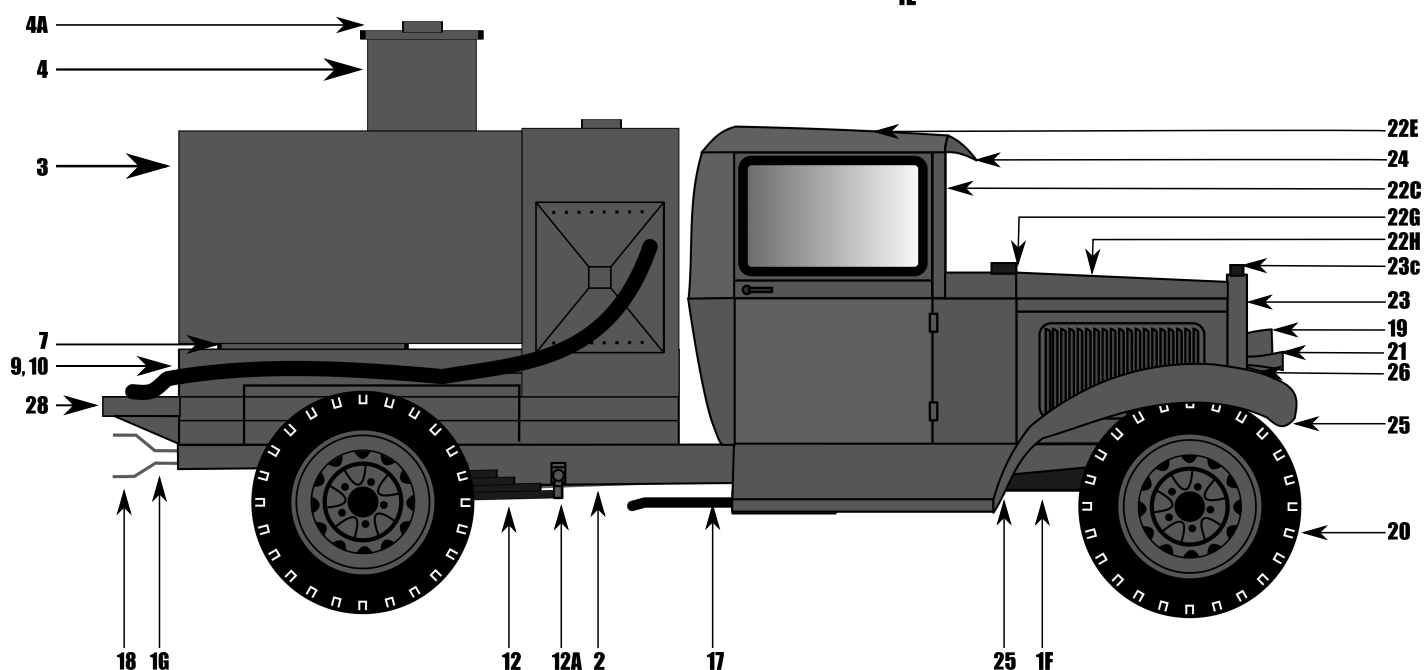


Rys.2

Rys.6



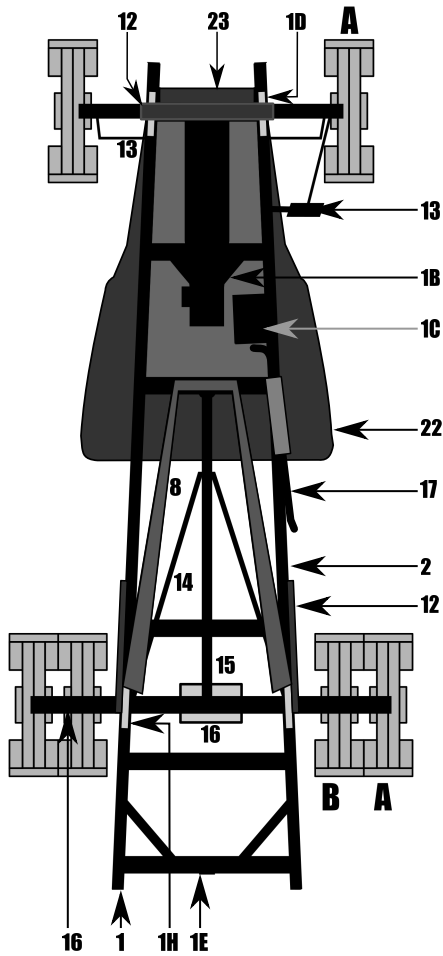
Rys.9



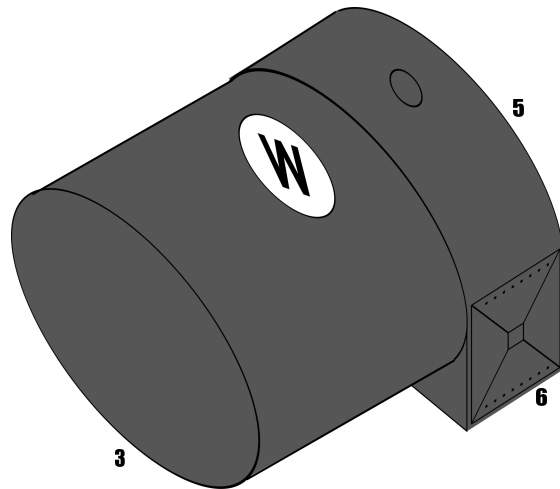
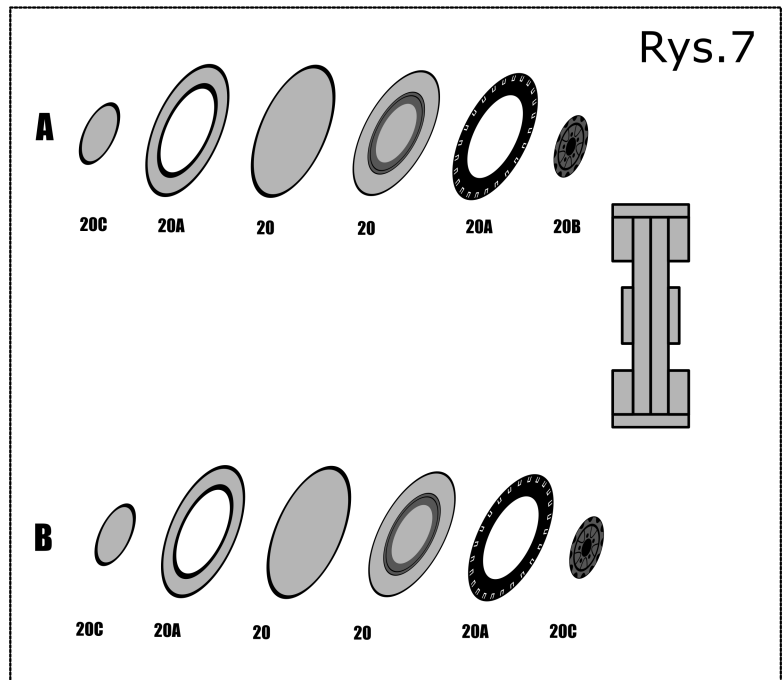
80gsm



Rys.1

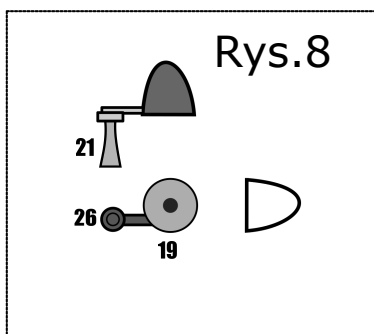


Rys.7

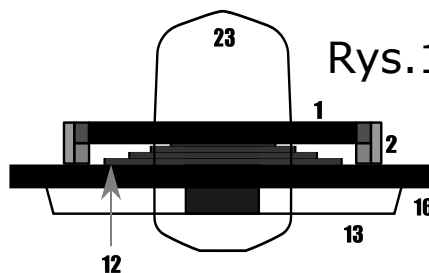


Rys.5

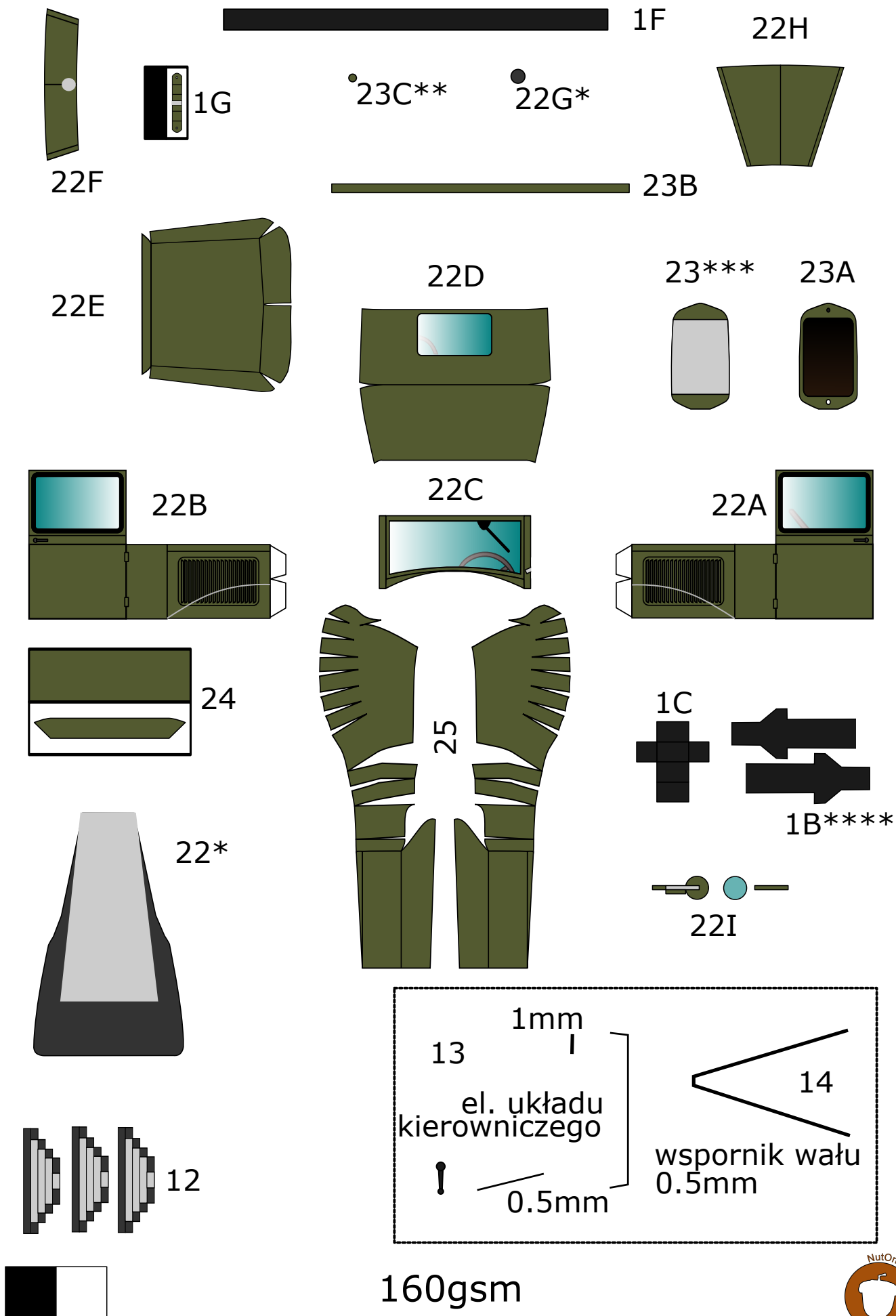
Rys.8



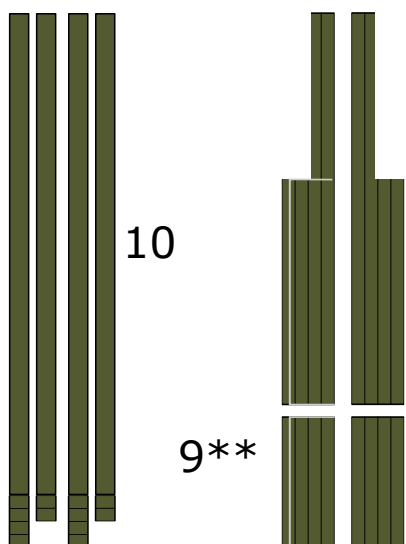
Rys.10



80gsm

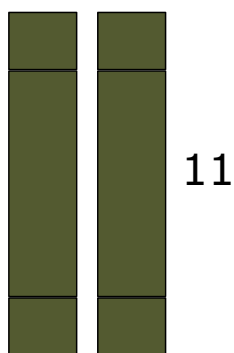


odciąć nadmiar

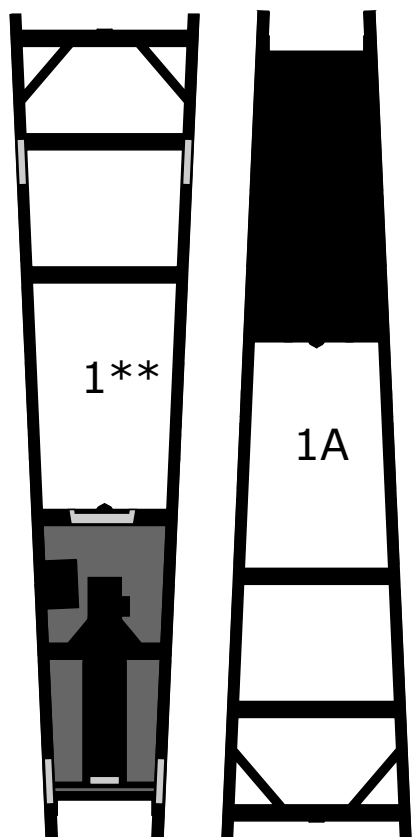


10

9**



11



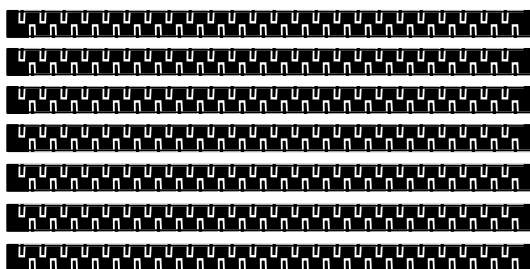
1**

1A

2A

•— 26*

27* —•



20D

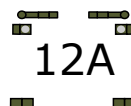
29

pałak

9A**



1H

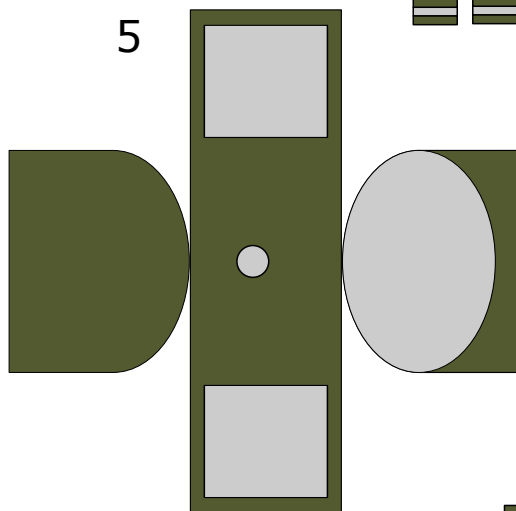


12A

1D



5



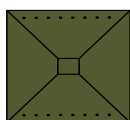
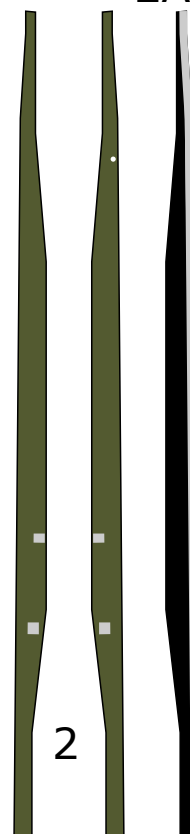
● 4A

● 5A

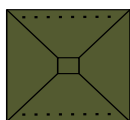
1E



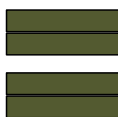
2



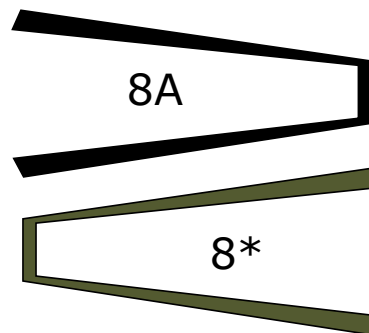
6



7



8A

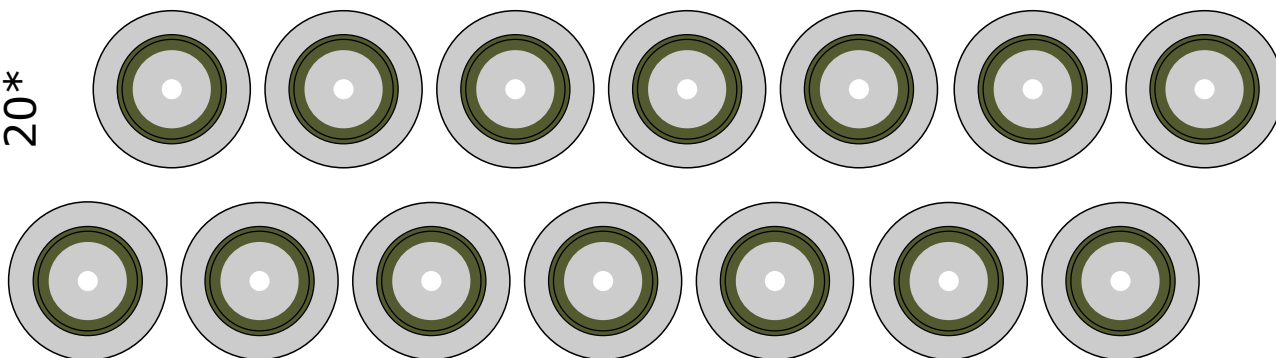


8*

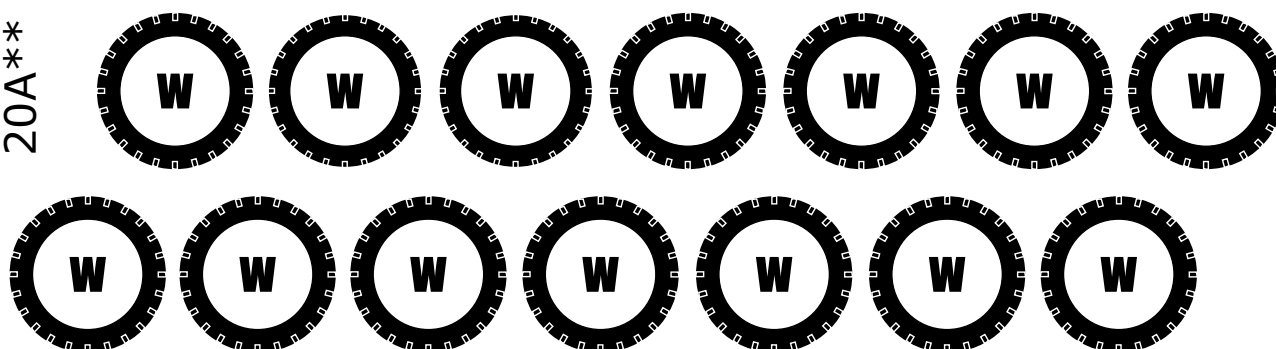
160gsm



20*



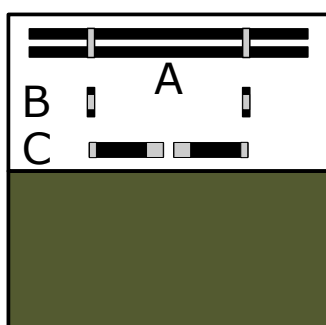
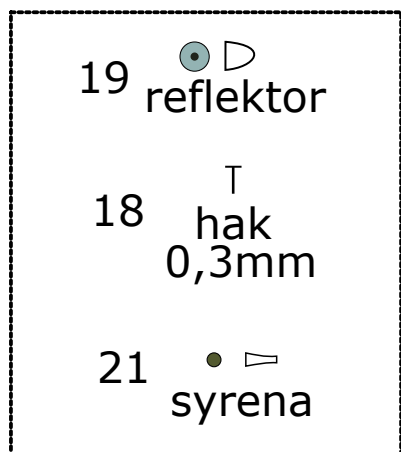
20A**



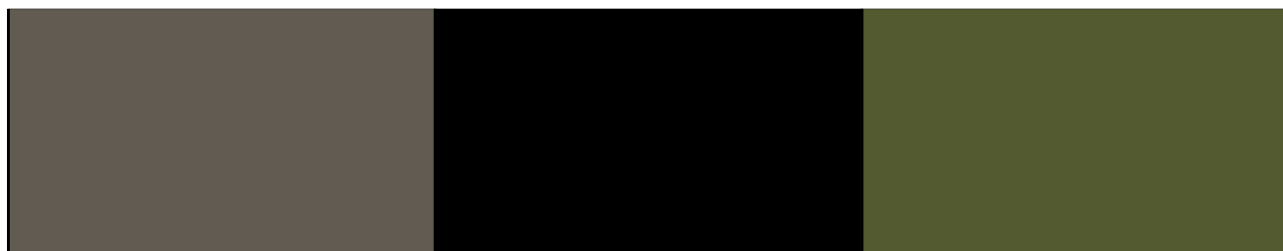
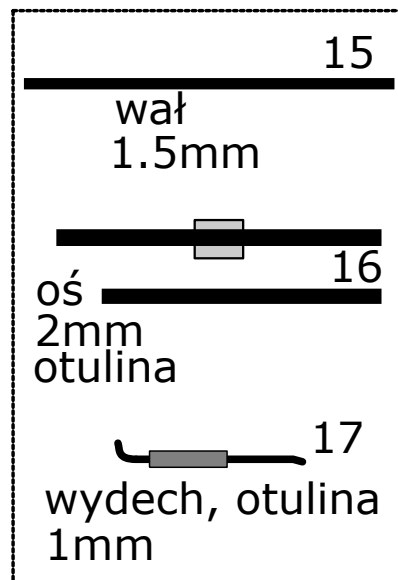
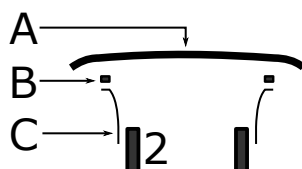
20B*



20C**

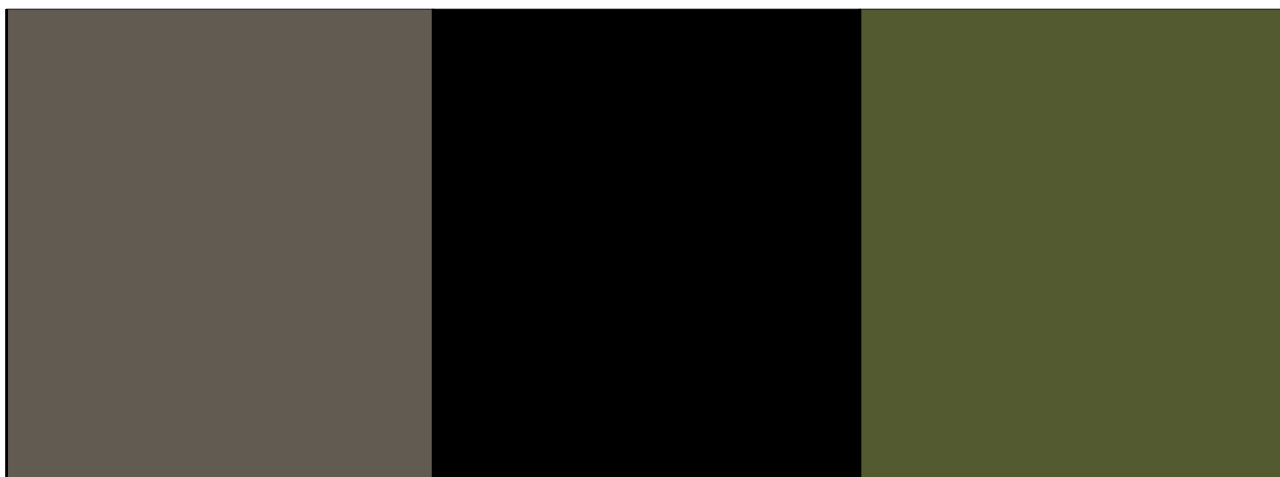
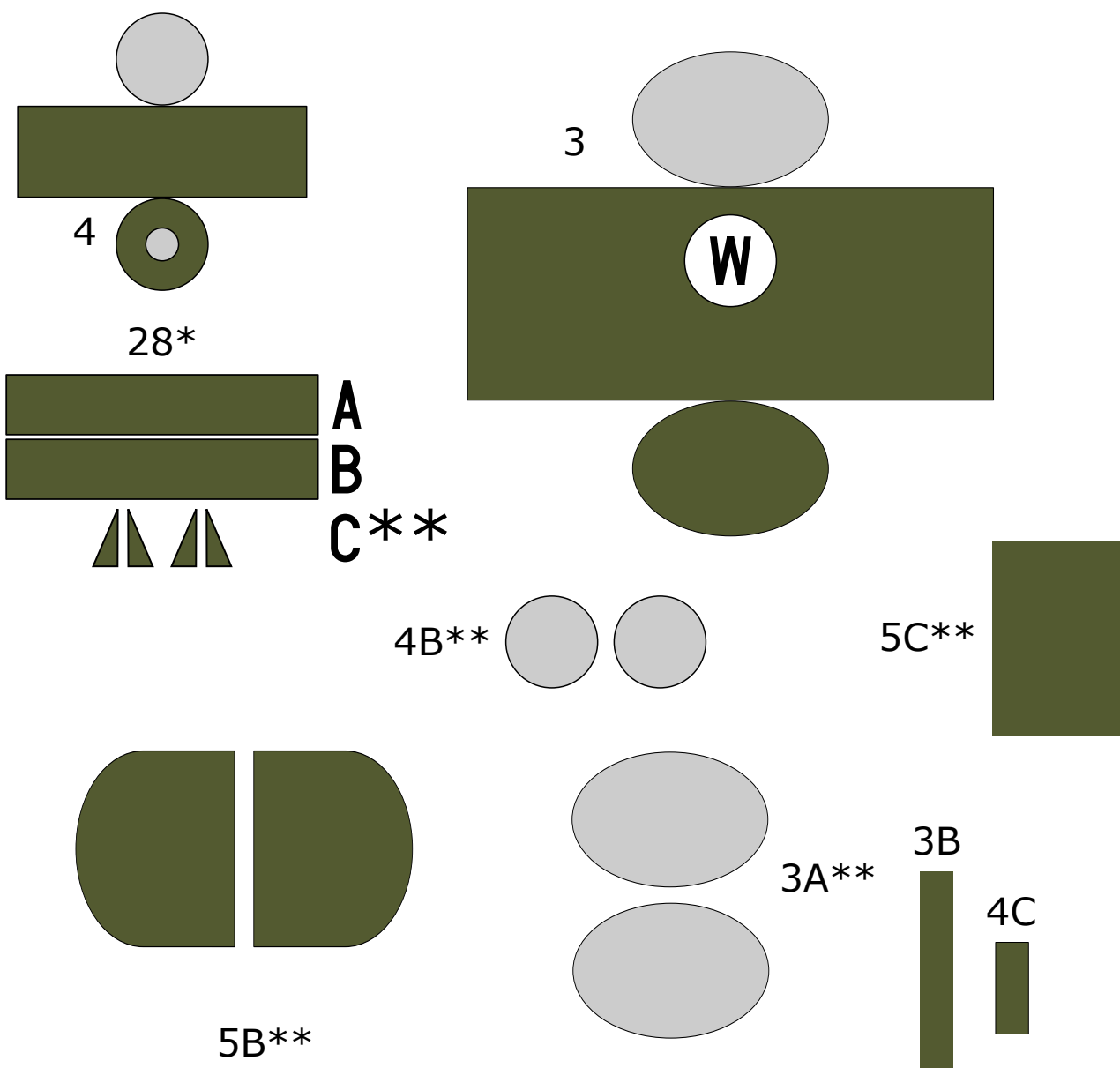


zderzak



160gsm





160gsm

